

3D MODELIEREN - LINKS

Maya

<http://www.highend3d.com/maya/tutorials>

<http://www.creativecrash.com/tutorials>

<http://www.digitaltutors.com>

Rhino 3D

www.rhino3d.com

<http://www.creativecrash.com/tutorials>

<http://de.wiki.mcneel.com/default.aspx/McNeel/RhinoHomeLabs.html>

Grashopper

<http://grasshopper.rhino3d.com>

http://designreform.net/category/_tutorials-rhino

Rhino Scripting

<http://en.wiki.mcneel.com/default.aspx/McNeel/MonkeyForRhino4.html>

<http://en.wiki.mcneel.com/default.aspx/McNeel/RhinoScript101.html>

Zeichnungsvorbereitung zum Fräsen (Step Four)

1. Zeichnung in mm (im richtigen Maßstab)
2. geschlossene Polylinien
3. Zeichnung muß in einer Ebene liegen
4. KEINE SPLINES
5. es dürfen keine Linien übereinanderliegen!!!!
6. Zeichnung bereinigen (nur zu fräsende Teile in der Zeichnung)
7. Zeichnung als dxf. abspeichern

Auflagegröße des Frästisches: 1000 x 600mm

Layerstruktur:

- Außenkontur
- Innenkontur
- Auf der Kontur
- Rahmen (Größe des verwendeten Materials)

Materialien:

- Kein Metall
- Kein Karton

Zeichnungsvorbereitung zum Lasern (Trotec)

1. Zeichnung in mm (im richtigen Maßstab)
2. geschlossene Polylinien
3. es dürfen keine Linien übereinanderliegen!!!!
4. Zeichnung bereinigen (nur zu lasernde Teile in der Zeichnung)
5. Zeichnung in allen Formaten die in Rhino geöffnet werden können abspeichern.
6. oder als pdf. bzw jpg. (bei Bildern)

Auflagegröße des Lasertisches: 1240 x 710mm

Layerstruktur:

- Außen (blau)
- Innen (rot)
- Rahmen (Größe des verwendeten Materials) (orange)

Materialien:

- Kein PVC (entwickelt giftiges Chlorgas!!!!)
- Kein Polycarbonat, Polypropylen, Polyethylen
- Kein Stein
- Kein Metall